



LEBENSMITTEL / CHEMIE PHARMA

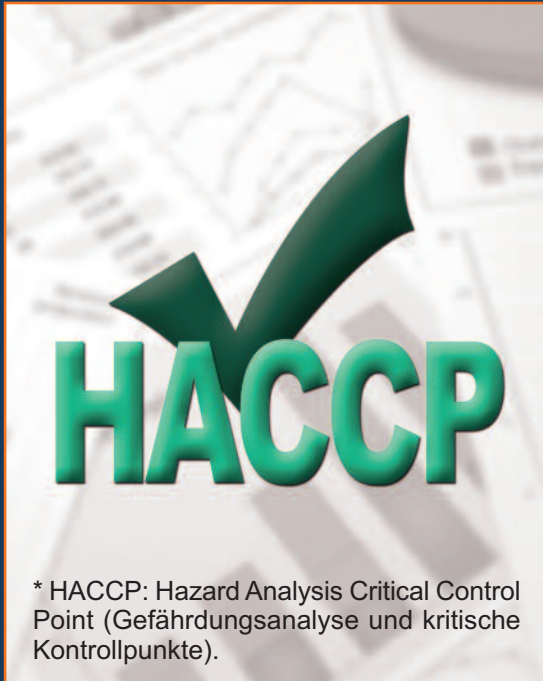
Unsere Unterstützung in Ihrem HACCP-Einsatz

11/18 - 0960 0003 0033D



SES-STERLING 
www.ses-sterling.com 

ALLES RUND UMS KABEL: ERKENNBARE PRODUKTE

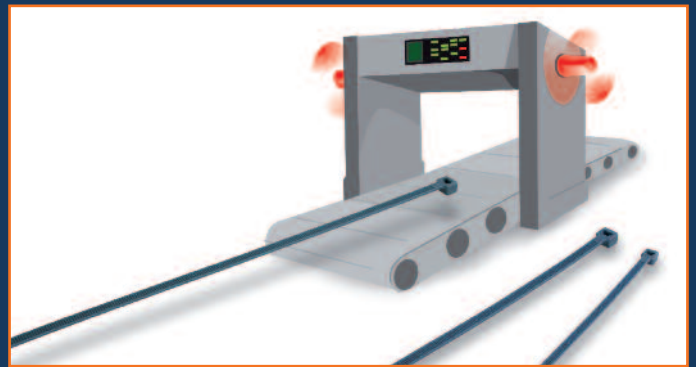


Risiken mit dem HACCP-Einsatz begrenzen

In der Agrar-, Chemie- und Pharmaindustrie sind strenge Standards und pünktliches know-how die Garanten für optimale Qualität. Die Gesundheit von uns Menschen ist abhängig von der Sachkenntnis einer sicheren industriellen Produktion.

Der HACCP*-Einsatz hilft Fachleuten in diesen Bereichen, Gesundheitsrisiken zu begrenzen. In der Tat zielt diese Methodik darauf ab, diese Risiken zu identifizieren und durch einen präventiven Einsatz zu vermeiden. Grenzwerte werden definiert und systematische Messmechanismen eingerichtet.

Bei SES-STERLING haben wir eine Reihe Produkte rund um das Kabel entwickelt, die perfekt auf die HACCP*-Standards abgestimmt sind.



Einen präventiven Einsatz verfolgen

Während des Herstellungsprozesses unterliegen Lebensmittel, Chemikalien und Medikamente einer von Maschinen, Kabeln und komplexen Anlagen umgebenen Route. Das Auffinden von Komponenten dieser Anlagen in Fertigprodukten ist ein Risiko das durch einen präventiven Einsatz beseitigt werden muss. Durch die Metallteile kann der Kabelbinder jederzeit detektiert werden. Verunreinigungen oder Kontaminierungen des Produktionsgutes, verursacht durch Kabelbinderteile können so nahezu ausgeschlossen werden.





SPIRALSCHUTZSCHLAUCH


PLIOSPIRE PP MDE



Material:	Polypropylen mit Metallanteilen
Farbe:	Blau metallic
Temperaturbereich:	-20 bis +70°C
Chemische Beständigkeit:	gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Reinigungsmittel
Detektionsmittel:	Metalldetektor Sichtprüfung

* HACCP: Hazard Analysis Critical Control Point (Gefährdungsanalyse und kritische Kontrollpunkte).



Typ	Art.-Nr. 093	Bündelungs- Ø mm	Aussen-Ø mm	Wand- dicke mm	Abstand mm	 m
PP6 MDE	0819 0082 093	5...20	6	0,8	8	25
PP12 MDE	0819 0083 093	10...40	12	1	10	25

Der Spiralschutzschlauch PLIOSPIRE MDE kann auf Anfrage in Sonderlängen geliefert werden.
Kontaktieren Sie uns.

DETEKTIERBARE KENNZEICHNUNGEN

PLIO PP MDE

HF


Material:	Polypropylen mit Metalanteilen
Farbe:	Blau metallic
Temperaturbereich:	-20 bis +70°C
Chemische Beständigkeit:	gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Reinigungsmittel
Detektionsmittel:	Metalldetektor Sichtprüfung

* HACCP: Hazard Analysis Critical Control Point (Gefährdungsanalyse und kritische Kontrollpunkte).

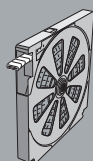
Bezeichnungsträger PLIO M-*** PP MDE

Typ	Art. Nr.	Beschriftungsfläche L x l (mm)	Anzahl Ringe M-65/Träger	
M-008 PP MDE	0140 1001 093	42 x 9,5	8	100
M-012 PP MDE	0140 1002 093	62 x 9,5	12	100
M-024 PP MDE	0140 1003 093	122 x 9,5	24	100

Kennzeichnungsringe PLIO M-65 PP MDE

Typ	Art. Nr.		
M-65 PP MDE	0368 0100 093 *	in Spulen	500
M-65 PP MDE EG	0368 0200 093 *	in Beutel	100

A 0368 xxxx 093 A	N 0368 xxxx 093 N	0 0368 xxxx 093 0
B 0368 xxxx 093 B	O 0368 xxxx 093 O	1 0368 xxxx 093 1
C 0368 xxxx 093 C	P 0368 xxxx 093 P	2 0368 xxxx 093 2
D 0368 xxxx 093 D	Q 0368 xxxx 093 Q	3 0368 xxxx 093 3
E 0368 xxxx 093 E	R 0368 xxxx 093 R	4 0368 xxxx 093 4
F 0368 xxxx 093 F	S 0368 xxxx 093 S	5 0368 xxxx 093 5
G 0368 xxxx 093 G	T 0368 xxxx 093 T	6 0368 xxxx 093 6
H 0368 xxxx 093 H	U 0368 xxxx 093 U	7 0368 xxxx 093 7
I 0368 xxxx 093 I	V 0368 xxxx 093 V	8 0368 xxxx 093 8
J 0368 xxxx 093 J	W 0368 xxxx 093 W	9 0368 xxxx 093 9
K 0368 xxxx 093 K	X 0368 xxxx 093 X	- 0368 xxxx 093 -
L 0368 xxxx 093 L	Y 0368 xxxx 093 Y	/ 0368 xxxx 093 /
M 0368 xxxx 093 M	Z 0368 xxxx 093 Z	



M-65 PP MDE
Spulen mit 500 Stück



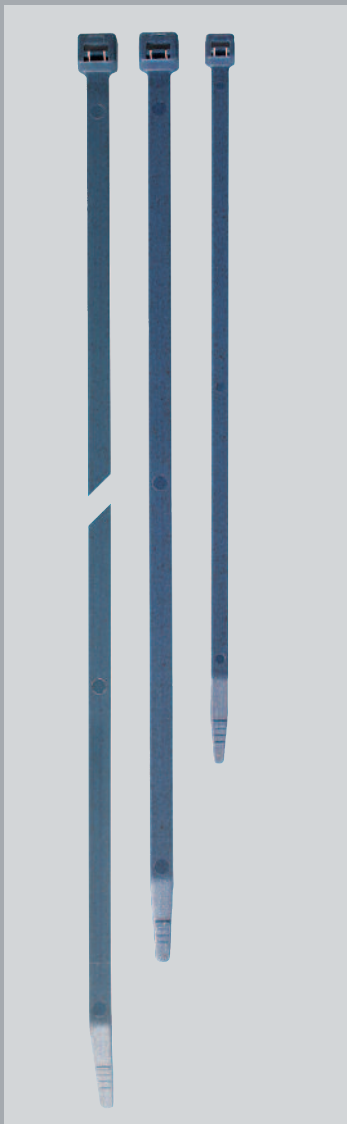
M-65 PP MDE EG
Beutel mit 100 Stück

KABELBINDER SES-QUICK SL MDE

SES-QUICK SL MDE

	SL MDE	SL MDE PP
Material:	PA 6.6 mit Metallanteilen	PP mit Metallanteilen
Farbe:	Blau metallic	Blau metallic
Temperaturbereich:	-40 bis +85°C (+150°C kurzfristig)	-20 à +70°C (+110°C kurzfristig)
Schmelzpunkt:	260°C	168°C
Wasser-Aufnahme:	2-2,5 %	< 0.1 %
Chemische Beständigkeit:	-	gute Beständigkeit gegen Säuren und Basen
Brandverhalten:	V2 UL94	-
Detektionsmittel:	Metalldetektor Sichtprüfung	Metalldetektor Sichtprüfung

* HACCP: Hazard Analysis Critical Control Point (Gefährdungsanalyse und kritische Kontrollpunkte).



SL MDE

Typ	Art. Nr.	Abmessungen Länge x Breite (mm)	Maximum Bündel-Ø (mm)	Mindest- reißkraft daN	
100/25 SL MDE-C	0186 1001 093	100 x 2,5	20	8	100
145/34 SL MDE-C	0186 1004 093	145 x 3,4	35	13	100
185/46 SL MDE-C	0186 1009 093	185 x 4,6	47	22	100
380/47 SL MDE-C	0186 1013 093	380 x 4,7	109	22	100
365/76 SL MDE-C	0186 1017 093	365 x 7,6	100	53	100

SL MDE PP

Typ	Art. Nr.	Abmessungen Länge x Breite (mm)	Maximum Bündel-Ø (mm)	Mindest- reißkraft daN	
145/34 SL MDE PP-C	0186 1104 093	145 x 3,4	35	8	100
185/46 SL MDE PP-C	0186 1109 093	185 x 4,6	47	13	100
380/47 SL MDE PP-C	0186 1113 093	380 x 4,7	109	13	100

(Andere Grössen auf Anfrage, bitte wenden Sie sich an uns).

Lieferung in Beuteln mit Eurolochung.

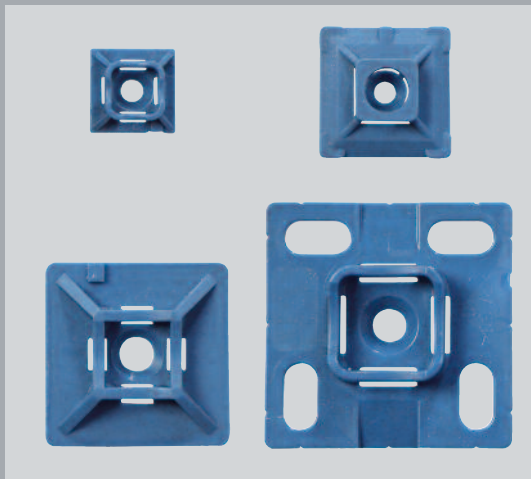
KABELBINDERZUBEHÖR

Befestigungssockel und Halterung MDE


HF

Material:	PA 6.6 mit Metallanteilen
Farbe:	Blau metallic
Temperaturbereich:	-40 bis +85°C (+150°C kurzfristig)
Brandverhalten:	V2 UL94
Detektionsmittel:	Metalldetektor Sichtprüfung

* HACCP: Hazard Analysis Critical Control Point (Gefährdungsanalyse und kritische Kontrollpunkte).




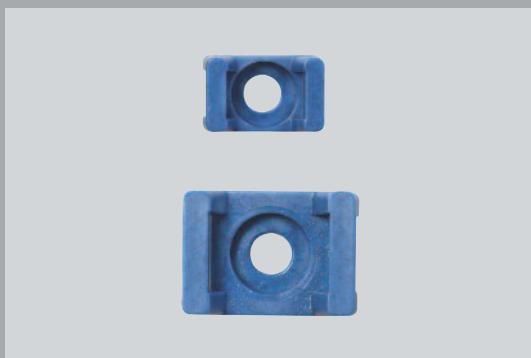
Befestigungssockel ANP

Typ	Art. Nr.	Kabelbinder Breite max. mm	Befestigungs- schrauben Ø mm	
ANP-0-C MDE	0186 0916 093	3,6	3	100
ANP-1-C MDE	0186 0914 093	3,6	3	100
ANP-2-C MDE	0186 0915 093	4,8	4,5	100
ANP-3-C MDE	0186 0917 093	7,6	4,5	100




Befestigungssockel MB-123

Typ	Art. Nr.	Kabelbinder Breite max. mm	Befestigungs- schrauben Ø mm	
MB-123-C MDE	0186 0922 093	4,8	5	100
MB-123.35-C MDE	0186 0924 093	4,8	3	100



Halterung TM

Typ	Art. Nr.	Kabelbinder Breite max. mm	Befestigungs- schrauben Ø mm	
TM-2S6-C MDE	0186 0925 093	4,7	3,5	100
TM-2S8-C MDE	0186 0926 093	4,7	4,3	100
TM-3S8-C MDE	0186 0930 093	9	4	100
TM-3S10-C MDE	0186 0530 093	9	4,5	100



SES-STERLING [®]
www.ses-sterling.com

MIT SES-STERLING ARBEITEN

Ein globaler Anbieter

SES-Sterling produziert in 6 Produktionsstätten im Dreiländereck (F/D/CH).

Unser Lagerbestand umfasst über 25.000 Katalogreferenzen und erlaubt uns alle Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen.

Darüber hinaus haben wir einen großen Bestand um eine optimale Lieferzeit zu garantieren.

Ein kompetenter Partner seit 90 Jahren

Unsere Firma ist ein Familienunternehmen gegründet von Ernst Hess im Jahr 1928.

Unsere Erfahrung erlaubt uns ständig innovativ zu sein und unsere Produktionswerkzeuge selbst herzustellen.

Wir haben ein Labor, eine Abteilung Forschung und Entwicklung und ein Projektbüro.



Ein engagierter Lieferant

Unsere Produktion ist 100 % „Made in France“. Wir sind Partner unserer Region mit der Marke Alsace und unserer Stadt Saint-Louis.